

SYLLABUS

TITRE DU COURS : Dépannage avec réglage et entrainement sur surjeteuse

Nombre minimum de stagiaires par session : 2

Nombre maximum de stagiaires par session : 6

- 1. PRE-REQUIS / MODALITES D'ACCES :** *cette partie décline les compétences techniques, sociales et/ou organisationnelles nécessaires à l'accession au cours.*

**Tout public ayant le module « Premières interventions »
Technicien de maintenance en entreprise de confection**

- 2. DESCRIPTIF DU COURS :** *cette partie décline la définition du thème abordé, ses enjeux, le travail demandé, le matériel obligatoire, le temps de travail, etc.*

- réglages de prise de boucle : hauteur barre aiguille, Boucleurs
- réglage de l'entrainement : Hauteur griffes, Différentiel
- Tests de réglages sur machine
- Réglage points
- Analyse d'une panne
- Consignes de dépannages : Process d'intervention rapide

- Moyens : Machine industrielle et autre équipement de base à disposition du stagiaire

- 3. OBJECTIFS DU COURS :** *cette partie décline le ou les savoir-faire spécifiques à acquérir, les compétences techniques, éventuellement organisationnelles, sociales, émotionnelles et informatiques.*

Dépanner une machine Surjeteuse en chaine de production

4. ORGANISATION DES SEANCES : *cette partie décline le déroulé des séances*

Jour	CONTENU (thèmes abordés et activités)
Jour 1 : Matinée	Surjeteuse - Mise en route et fonctionnement de la machine à coudre - Découverte des points cruciaux de réglages Prise de boucle Entraînement avec différentiel - démontages remontages des boucleurs
Jour 1 : Après-midi	Tests sur machine : - essais sur machines : réglages et tests de piquage - Bilan sur les interventions : temps passé, maitrisés du process
Jour 2 : Matinée	- Etablir le causes de pannes Pour actions correctives - Différentes Aiguilles selon tissus - La première maintenance : graissage, nettoyage hebdo - Les règles de sécurité : protège-doigts, lampe - Savoir analyser la panne avant intervenir - Etablir le process d'intervention - Déterminer et Constituer son stock de pièces détachées
Jour 2 : Après-midi	Tests de dépannage - Interventions sur machine Réglage boucleurs et entraînement différentiel - Bilan sur les interventions : temps passé, maitrisés du process

5. MODE D'EVALUATION DES APPRENTISSAGES : *cette partie décline les règles de l'évaluation (adaptable)*

	TRAVAIL INDIVIDUEL			TRAVAIL COLLECTIF		
CONSIGNES (Préciser la nature du travail demandé (QCM, écrit, devoir sur table, oral...))	Précision des réglages Analyse des problèmes rencontrés Prise de notes Analyse et constat de chaque intervention					
DATES D'EXAMEN						
POURCENTAGE DE LA NOTE	Analyse et test: 70 %	Assiduité & engagement: 30 %	Total : 100 %	Examen: 60 %	Assiduité & engagement: 40 %	Total : 100 %

6. RESSOURCES A CONSULTER (sites internet, articles etc.) :

Documentations Fournisseur : réglages, pièces détachées